



Confort que se siente,
eficiencia
que se adapta.



BOMBA DE CALOR
TRUE INVERTER
EKXR

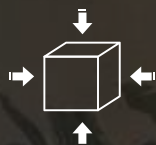


SERIE EKXR

BOMBA DE CALOR **TRUE INVERTER**



**EFICIENCIA
SUPERIOR
EN TODO
MOMENTO**



**SE ADAPTA
MEJOR
A LOS ESPACIOS**



**OPERACIÓN
SILENCIOSA**



**GAS AMIGABLE
CON EL MEDIO
AMBIENTE**



VENTAJAS

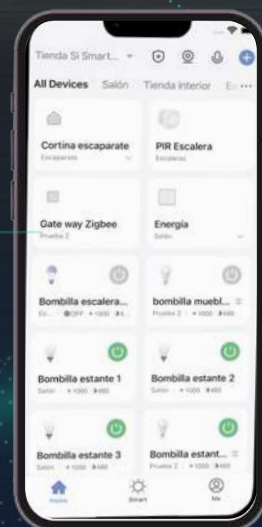
- Compresor con mecanismo doble tipo scroll.
- Regulación continua para maximizar la eficiencia.
- Gestión inteligente del ciclo de descongelación.
- Ecosistema inteligente con tecnología IoT.
- Arranque suave que optimiza el consumo de energía.

CONECTIVIDAD Y CONFORT

Controla la temperatura desde
tu smartphone



Smart Life
CONTROLADO DESDE LA APP





MOTOR DEL
VENTILADOR SELLADO
A PRUEBA DE AGUA

DISPLAY MULTIFUNCIÓN,
PANEL TÁCTIL INTUITIVO

CABINETE EN ABS
RESISTENTE A LOS RAYOS UV

INTERCAMBIADOR DE
CALOR EN TITANIO



EN COMPRESOR

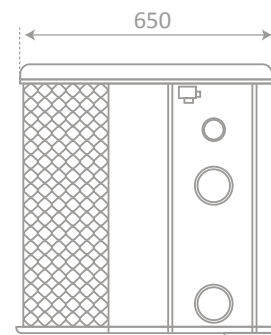
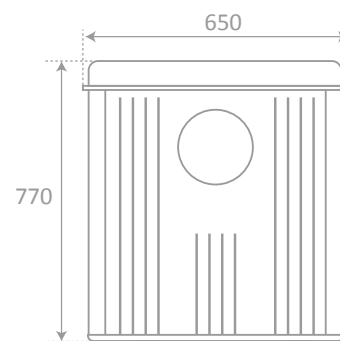


MANO DE OBRA
Y REFACCIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	EK44XR-M2-INVR
GTIN-13 (código e-commerce)	7503061792776
Rango de temperatura del aire de operación (°C)	-15 — 43
Desempeño en condiciones de:	Aire 26 °C / Agua 26 °C / Humedad 80%
Capacidad de calefacción (BTU)	44 000
Capacidad de calefacción (kW)	3.0 — 12.5
Potencia de entrada (kW)	0.19 — 1.84
Coefficiente de desempeño (C.O.P.)	6.8 — 16
Desempeño en condiciones de:	Aire 15 °C / Agua 26 °C / Humedad 70%
Capacidad de calefacción (BTU)	32 415
Capacidad de calefacción (kW)	2.3 — 9.5
Potencia de entrada (kW)	0.30 — 1.9
Coefficiente de desempeño (C.O.P.)	5.0 — 7.6
Desempeño en condiciones de:	Aire 35 °C / Agua 29 °C
Capacidad frigorífica (BTU)	24 567
Capacidad frigorífica (kW)	1.7 — 7.2
Potencia de entrada (kW)	0.25 — 1.89
Coefficiente de desempeño (E.E.R.)	3.8 — 6.7
Especificaciones	
Potencia máxima de entrada (kW)	2.2
Corriente máxima de entrada (A)	10.2
Fases x voltaje de entrada (Vca)	1 x 230
MCA/MOP (A)	11.5 / 25
Rango de flujo de agua recomendado (l/min)	22 — 75
Rango de ruido a 1 m (dB)	42 — 53
Conexiones	1.5" x 1.5" para cementar
Carga del refrigerante R32 (kg)	0.91
Grado de protección	IPX4

DIMENSIONES Y PESO



Dimensiones en mm
Peso: 51 kg



MOTOR DEL
VENTILADOR SELLADO
A PRUEBA DE AGUA

DISPLAY MULTIFUNCIÓN,
PANEL TÁCTIL INTUITIVO

CABINETE EN ABS
RESISTENTE A LOS RAYOS UV

INTERCAMBIADOR DE
CALOR EN TITANIO



EN COMPRESOR

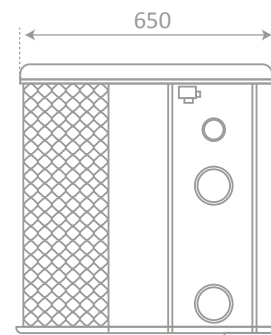
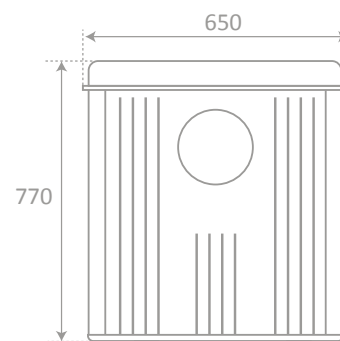


MANO DE OBRA
Y REFACCIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	EK58XR-M2-INVR
GTIN-13 (código e-commerce)	7503061792783
Rango de temperatura del aire de operación (°C)	-15 — 43
Desempeño en condiciones de:	Aire 26 °C / Agua 26 °C / Humedad 80%
Capacidad de calefacción (BTU)	58 000
Capacidad de calefacción (kW)	3.8 — 16.5
Potencia de entrada (kW)	0.24 — 2.43
Coefficiente de desempeño (C.O.P.)	6.8 — 15.8
Desempeño en condiciones de:	Aire 15 °C / Agua 26 °C / Humedad 70%
Capacidad de calefacción (BTU)	44 699
Capacidad de calefacción (kW)	3.0 — 13.1
Potencia de entrada (kW)	0.39 — 2.67
Coefficiente de desempeño (C.O.P.)	4.9 — 7.6
Desempeño en condiciones de:	Aire 35 °C / Agua 29 °C
Capacidad frigorífica (BTU)	32 074
Capacidad frigorífica (kW)	2.1 — 9.4
Potencia de entrada (kW)	0.31 — 2.47
Coefficiente de desempeño (E.E.R.)	3.8 — 6.7
Especificaciones	
Potencia máxima de entrada (kW)	2.5
Corriente máxima de entrada (A)	11.9
Fases x voltaje de entrada (Vca)	1 x 230
MCA/MOP (A)	15.3 / 32
Rango de flujo de agua recomendado (l/min)	27.5 — 91
Rango de ruido a 1 m (dB)	43 — 55
Conexiones	1.5" x 1.5" para cementar
Carga del refrigerante R32 (kg)	0.95
Grado de protección	IPX4

DIMENSIONES Y PESO



Dimensiones en mm
Peso: 55 kg



MOTOR DEL
VENTILADOR SELLADO
A PRUEBA DE AGUA

DISPLAY MULTIFUNCIÓN,
PANEL TÁCTIL INTUITIVO

CABINETE EN ABS
RESISTENTE A LOS RAYOS UV

INTERCAMBIADOR DE
CALOR EN TITANIO



EN COMPRESOR

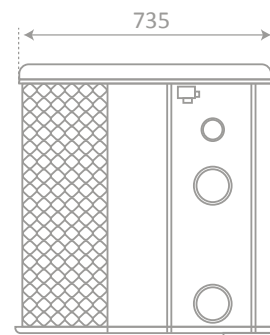
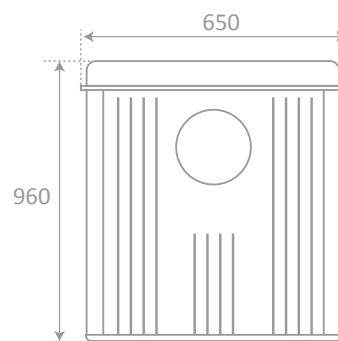


MANO DE OBRA
Y REFACCIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	EK71XR-M2-INVR
GTIN-13 (código e-commerce)	7503061792790
Rango de temperatura del aire de operación (°C)	-15 — 43
Desempeño en condiciones de:	Aire 26 °C / Agua 26 °C / Humedad 80%
Capacidad de calefacción (BTU)	71 000
Capacidad de calefacción (kW)	4.8 — 21
Potencia de entrada (kW)	0.30 — 3.09
Coefficiente de desempeño (C.O.P.)	6.8 — 15.8
Desempeño en condiciones de:	Aire 15 °C / Agua 26 °C / Humedad 70%
Capacidad de calefacción (BTU)	56 300
Capacidad de calefacción (kW)	3.8 — 16.5
Potencia de entrada (kW)	0.5 — 3.37
Coefficiente de desempeño (C.O.P.)	4.9 — 7.6
Desempeño en condiciones de:	Aire 35 °C / Agua 29 °C
Capacidad frigorífica (BTU)	39 580
Capacidad frigorífica (kW)	2.7 — 11.6
Potencia de entrada (kW)	0.4 — 3.05
Coefficiente de desempeño (E.E.R.)	3.8 — 6.7
Especificaciones	
Potencia máxima de entrada (kW)	3.2
Corriente máxima de entrada (A)	14.7
Fases x voltaje de entrada (Vca)	1 x 230
MCA/MOP (A)	19.4 / 40
Rango de flujo de agua recomendado (l/min)	32.5 — 108
Rango de ruido a 1 m (dB)	45 — 56
Conexiones	1.5" x 1.5" para cementar
Carga del refrigerante R32 (kg)	1.09
Grado de protección	IPX4

DIMENSIONES Y PESO



Dimensiones en mm
Peso: 57 kg



MOTOR DEL
VENTILADOR SELLADO
A PRUEBA DE AGUA

DISPLAY MULTIFUNCIÓN,
PANEL TÁCTIL INTUITIVO

CABINETE EN ABS
RESISTENTE A LOS RAYOS UV

INTERCAMBIADOR DE
CALOR EN TITANIO



EN COMPRESOR

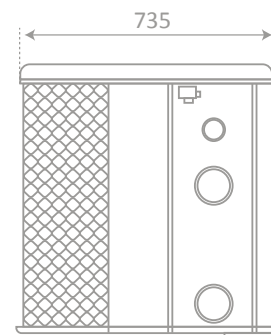
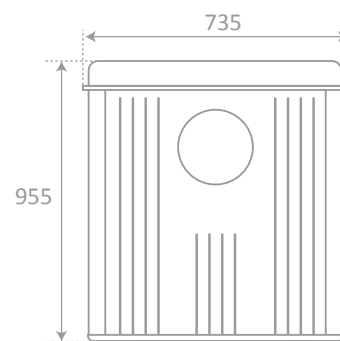


MANO DE OBRA
Y REFACCIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	EK95XR-M2-INVR
GTIN-13 (código e-commerce)	7503061792806
Rango de temperatura del aire de operación (°C)	-15 — 43
Desempeño en condiciones de:	Aire 26 °C / Agua 26 °C / Humedad 80%
Capacidad de calefacción (BTU)	95 000
Capacidad de calefacción (kW)	6.8 — 28
Potencia de entrada (kW)	0.43 — 4.12
Coefficiente de desempeño (C.O.P.)	6.8 — 15.8
Desempeño en condiciones de:	Aire 15 °C / Agua 26 °C / Humedad 70%
Capacidad de calefacción (BTU)	78 479
Capacidad de calefacción (kW)	5.5 — 23.0
Potencia de entrada (kW)	0.72 — 4.7
Coefficiente de desempeño (C.O.P.)	4.9 — 7.6
Desempeño en condiciones de:	Aire 35 °C / Agua 29 °C
Capacidad frigorífica (BTU)	50 840
Capacidad frigorífica (kW)	3.8 — 14.9
Potencia de entrada (kW)	0.57 — 3.92
Coefficiente de desempeño (E.E.R.)	3.8 — 6.7
Especificaciones	
Potencia máxima de entrada (kW)	4.45
Corriente máxima de entrada (A)	20.4
Fases x voltaje de entrada (Vca)	1 x 230
MCA/MOP (A)	25.8 / 50
Rango de flujo de agua recomendado (l/min)	45 — 150
Rango de ruido a 1 m (dB)	47 — 58
Conexiones	1.5" x 1.5" para cementar
Carga del refrigerante R32 (kg)	1.4
Grado de protección	IPX4

DIMENSIONES Y PESO



Dimensiones en mm
Peso: 89 kg



MOTOR DEL
VENTILADOR SELLADO
A PRUEBA DE AGUA

DISPLAY MULTIFUNCIÓN,
PANEL TÁCTIL INTUITIVO

CABINETE EN ABS
RESISTENTE A LOS RAYOS UV

INTERCAMBIADOR DE
CALOR EN TITANIO



EN COMPRESOR

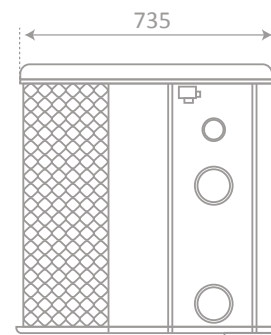
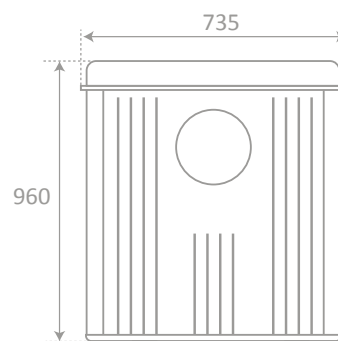


MANO DE OBRA
Y REFACCIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	EK119XR-M2-INVR
GTIN-13 (código e-commerce)	7503061792813
Rango de temperatura del aire de operación (°C)	-15 — 43
Desempeño en condiciones de:	Aire 26 °C / Agua 26 °C / Humedad 80%
Capacidad de calefacción (BTU)	119 000
Capacidad de calefacción (kW)	8.8 — 35
Potencia de entrada (kW)	0.56 — 5.15
Coefficiente de desempeño (C.O.P.)	6.8 — 15.8
Desempeño en condiciones de:	Aire 15 °C / Agua 26 °C / Humedad 70%
Capacidad de calefacción (BTU)	87 009
Capacidad de calefacción (kW)	6.4 — 25.5
Potencia de entrada (kW)	0.84 — 5.2
Coefficiente de desempeño (C.O.P.)	4.9 — 7.6
Desempeño en condiciones de:	Aire 35 °C / Agua 29 °C
Capacidad frigorífica (BTU)	65 854
Capacidad frigorífica (kW)	4.9 — 19.3
Potencia de entrada (kW)	0.73 — 5.08
Coefficiente de desempeño (E.E.R.)	3.8 — 6.7
Especificaciones	
Potencia máxima de entrada (kW)	6.43
Corriente máxima de entrada (A)	30
Fases x voltaje de entrada (Vca)	1 x 230
MCA/MOP (A)	32.2 / 63
Rango de flujo de agua recomendado (l/min)	60 — 200
Rango de ruido a 1 m (dB)	49 — 59
Conexiones	1.5" x 1.5" para cementar
Carga del refrigerante R32 (kg)	1.81
Grado de protección	IPX4

DIMENSIONES Y PESO



Dimensiones en mm
Peso: 117 kg